


Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение "Курганский промышленный техникум"

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ

"Курганский промышленный техникум"

 В.Д.Сапрыгин
"_____ 2019г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация базовой подготовки:

сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом
сварщик частично
механизированной сварки плавлением
сварщик ручной дуговой сварки
неплавящимся электродом в защитном
газе

Форма обучения:

очная

**Срок подготовки по профессии на базе
основного общего образования -**

2г 10 мес

СИ
ОДОМ -

ВЛЕНИЕМ -
СИ
АЩИТНОМ

Пояснительная записка

Рабочий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Курганский промышленный техникум» разработан на основе:

- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрированного Министерством юстиции РФ (24.02.2016 г. рег. №

- Приказа Минобрнауки России от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказа Минобрнауки России от 16 августа 2013 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;

- Приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. № 415 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования» (с изменениями и дополнениями от 29 декабря 2014 г., 21 декабря 2015 г., 20 июня 2017 г.);

- Письма Минобрнауки России от 17 марта 2015 г. № 06-259 «О направлении доработанных рекомендаций по организации получения среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и

- Приказа министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации №96/ 124 от 24.02.2010 г. «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и

- Приказ Минобрнауки России от 18 апреля 2015 г. № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования» (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 14 июня 2013 г., регистрационный № 28785).

- Приказ Минтруда России от 28.11.2013 N 701н "Об утверждении профессионального стандарта "Сварщик" (Зарегистрировано в Минюсте России 13.02.2014 N 31301).

Нормативный срок освоения ППКРС при очной форме получения образования на базе основного общего образования 2 года 10 месяцев.

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС с учетом технического профиля получаемого профессионального образования в соответствии с чередованием теоретических и практических занятий регламентируется

максимальная учебная нагрузка составляет 4412 часов, из них обязательные аудиторные занятия – 4134 часов, самостоятельная работа обучающихся – 338 часов.

Учебная и производственная практика – 1404 часа.

Обязательная аудиторная нагрузка включает в себя четыре раздела:

- Общеобразовательный учебный цикл – 2052 часа;
- Общепрофессиональный учебный цикл – 267 часов;
- Профессиональный учебный цикл – 369 часов;
- Физическая культура – 42 часа.

Практикоориентированность учебного плана составляет 87,3 %.

Объем вариативной части учебного плана составляет 210 часов аудиторной учебной нагрузки, 324 часов максимальной учебной нагрузки. Вариативная часть учебного плана:

- введение общепрофессиональных дисциплин в объеме 49 часов: ОП.08 «Технический английский язык» в объеме 49 часов;

- увеличение часов профессионального учебного цикла, в рамках которых добавлены часы на профессиональные модули в объеме 135 часов;

- введение МДК.01.05 нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве в объеме 32 часов с целью качественного знания и умения обучающихся, полученные в ходе общеобразовательной подготовки, углубляются и расширяются при изучении общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей профессиональной образовательной программы.

Учебным планом предусмотрено изучение трех профессиональных модулей.

учебная практика в рамках профессионального модуля организуется и проводится концентрированно или рассредоточено в учебных мастерских или в

производственная практика в рамках профессионального модуля проводится концентрированно после изучения междисциплинарного курса и учебной

учебным планом предусмотрено проведение учебных соорв на 2 курсе обучения продолжительностью 35 часов за счет часов, отведенных на изучение

учебным планом предусмотрены консультации из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации

образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения

консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются. Текущий контроль успеваемости проводится преподавателем на любом из видов

учебных занятий. Формы текущего контроля (контрольная работа, тестирование, опрос и др.) выбираются преподавателем исходя из специфики дисциплины.

промежуточная аттестация оценивает результаты учебной деятельности обучающегося по завершению изучения дисциплины или профессионального

модуля в т.ч. учебной и производственной практики.

Формы и сроки проведения промежуточной аттестации определяются рабочим учебным планом. Основными формами промежуточной аттестации являются:

- экзамен по отдельной дисциплине;
- экзамен (квалификационный) по профессиональному модулю;

- дифференцированный зачёт по дисциплине, междисциплинарному курсу;
 - зачет по дисциплине, учебной и производственной практике.
- уровень подготовки установлен дифференцированным зачетом и экзаменом и оценивается в баллах: 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно). Зачёт оценивается – «зачтено», «не зачтено». Экзамен (квалификационный) - «вид профессиональной деятельности освоен», « вид профессиональной деятельности не освоен».
- Промежуточная аттестация в форме зачёта и дифференцированного зачёта проводится за счет времени, предусмотренного учебным планом на дисциплину, продолжительность промежуточной аттестации по дисциплинам в форме зачёта и дифференцированного зачёта определяется рабочей программой дисциплины.
- Экзамен проводится по завершению учебной дисциплины, экзамен (квалификационный) – профессионального модуля. В один день планируется проведение промежуточной аттестации в течение 5 недель по дисциплинам общеобразовательного цикла и 2 недели по общепрофессиональным дисциплинам и профессиональным модулям.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа), либо демонстрационный экзамен.

После окончания учебного заведения выпускникам, освоившим программу подготовки квалифицированных рабочих, служащих в полном объёме и успешно прошедшим государственную итоговую аттестацию, выдается диплом о среднем профессиональном образовании с присвоенным квалификационным уровнем.

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--------------|---|----------|---|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|-------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ОП.04 | Основы материаловедения | | 2 | | 53 | 17 | 36 | 16 | 20 | | 12 | 24 | | | | |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | | 2 | | 45 | 13 | 32 | 10 | 22 | | | 32 | | | | |
| ОП.06 | Основы экономики | 6 | | | 60 | 28 | 32 | 10 | 22 | | | | | | | 32 |
| ОП.07 | Безопасность жизнедеятельности | 4 | | | 53 | 10 | 43 | 8 | 35 | | | | | 43 | | |
| ОП.08 | Технический английский язык | | 6 | | 75 | 26 | 49 | 7 | 42 | | | | | | 20 | 29 |
| П.00 | Профессиональный учебный цикл | 8 | | 4 | 541 | 172 | 369 | 229 | 140 | 1404 | 20 | 66 | 79 | 82 | 44 | 78 |
| ПМ.01 | Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки | 2 | | 3к | 174 | 58 | 116 | 66 | 50 | 180 | 20 | 58 | 38 | 0 | 0 | 0 |
| МДК.01.01 | Основы технологии сварки и сварочное оборудование | | | | 45 | 15 | 30 | 20 | 10 | | 20 | 10 | | | | |
| МДК.01.02 | Технология производства сварных конструкций | | | | 26 | 8 | 18 | 10 | 8 | | | | 18 | | | |
| МДК.01.03 | Подготовительные и сборочные операции перед сваркой | | | | 26 | 8 | 18 | 10 | 8 | | | 18 | | | | |
| МДК.01.04 | Контроль качества сварных соединений | | | | 27 | 9 | 18 | 10 | 8 | | | 18 | | | | |
| МДК.01.05 | Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве | | | | 50 | 18 | 32 | 16 | 16 | | | 12 | 20 | | | |
| УП.01 | Учебная практика | 2 | | | | | | | | 108 | 36 | 72 | | | | |
| ПП.01 | Производственная практика | 2 | | | | | | | | 72 | | 72 | | | | |
| ПМ.02 | Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом | 2 | | 5к | 143 | 46 | 97 | 67 | 30 | 612 | 0 | 8 | 41 | 34 | 14 | 0 |
| МДК.02.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами | | | | 143 | 46 | 97 | 67 | 30 | | | 8 | 41 | 34 | 14 | |
| УП.02 | Учебная практика | 5 | | | | | | | | 324 | | | 72 | 108 | 144 | |
| ПП.02 | Производственная практика | 5 | | | | | | | | 288 | | | | 108 | 180 | |
| ПМ.03 | Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе | 2 | | 6к | 80 | 20 | 60 | 30 | 30 | 216 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 60 |
| МДК.03.01 | Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе | | | | 80 | 20 | 60 | 30 | 30 | | | | | | | 60 |
| УП.03 | Учебная практика | 6 | | | | | | | | 108 | | | | | | 108 |
| ПП.03 | Производственная практика | 6 | | | | | | | | 108 | | | | | | 108 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|--|---|-----------|-----------|----------|-------------|------------|--------------|---------------------------|------------|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| ПМ.04 | Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением | 2 | | 6к | 144 | 48 | 96 | 66 | 30 | 396 | | 0 | 0 | 48 | 30 | 18 |
| МДК.04.01 | Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе | | | | 144 | 48 | 96 | 66 | 30 | | | | | 48 | 30 | 18 |
| УП.04 | Учебная практика | 6 | | | | | | | | 180 | | | | | 72 | 108 |
| ПП.04 | Производственная практика | 6 | | | | | | | | 216 | | | | | 72 | 144 |
| ФК.00 | Физическая культура | | | | 74 | 32 | 42 | 0 | 42 | | | | | 0 | 13 | 29 |
| ФК.00 | Физическая культура | 5 | 6 | | 74 | 32 | 42 | 0 | 42 | | | | | | 13 | 29 |
| Всего | | 13 | 13 | 8 | 1016 | 338 | 678 | 325 | 353 | 1404 | 612 | 864 | 576 | 792 | 576 | 714 |
| Количество часов в неделю | | | | | | | | | | | 36 | 36 | 36 | 36 | 36 | 35,7 |
| Консультации - 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год | | | | | | | Всего | дисциплин и МДК | | | 576 | 720 | 504 | 576 | 108 | 246 |
| Промежуточная аттестация 5 недель | | | | | | | | учебной практики | | | 36 | 72 | 72 | 108 | 216 | 216 |
| Государственная итоговая аттестация 3 недели | | | | | | | | производственной практики | | | 0 | 72 | 0 | 108 | 252 | 252 |
| Выпускная квалификационная работа: | | | | | | | | экзаменов | | | | | 1 | 4 | 1 | 2 |
| (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) | | | | | | | | дифф.зачетов | | | | 6 | | 5 | | 2 |
| | | | | | | | зачетов | | | | | 2 | 2 | 2 | 7 | |
| | | | | | | | | | | | | | 1 | 2 | 1 | 1 |

| |
|----|
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| |
| 8 |
| 13 |
| 13 |
| |
| |
| |

Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

| Курсы | Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам | Учебная практика | Производственная практика | Промежуточная аттестация | Государственная итоговая аттестация | Каникулы | Всего |
|-----------------|---|-------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|-----------------|--------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| I курс | 36 | 3 | 2 | | | 11 | 52 |
| II курс | 30 | 5 | 3 | 3 | | 11 | 52 |
| III курс | 10 | 12 | 14 | 2 | 3 | 2 | 43 |
| Всего | 76 | 20 | 19 | 5 | 3 | 24 | 147 |

Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

| № | наименование |
|---|---|
| | Кабинеты: |
| 1 | технической графики |
| 2 | безопасности жизнедеятельности и охраны труда |
| 3 | теоретических основ сварки и резки металлов |
| | Лаборатории: |
| 1 | материаловедения |
| 2 | электротехники и сварочного оборудования |
| 3 | испытания материалов и контроля качества сварных соединений |
| | Мастерские: |
| 1 | слесарная |
| 2 | сварочная для сварки металлов |
| | Полигоны: |
| 1 | сварочный |
| | Спортивный комплекс: |
| 1 | спортивный зал |
| 2 | открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий |
| | Залы: |
| 1 | библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет |
| 2 | актовый зал |

Календарный график учебного процесса

| курс | сентябрь | | | | | октябрь | | | | | ноябрь | | | | | декабрь | | | | | январь | | | | | февраль | | | | | март | | | | | апрель | | | | | май | | | | | июнь | | | | | июль | | | | | август | | | | | | | | | | | |
|------|----------|---|----|----|----|---------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|---------|----|----|----|----|------|----|----|----|----|--------|----|----|----|----|-----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|------|----|----|----|---|--------|----|----|---|----|----|----|---|---|----|----|----|
| | 1 | 8 | 15 | 22 | 29 | 6 | 13 | 20 | 27 | 3 | 10 | 17 | 24 | 1 | 8 | 15 | 22 | 29 | 5 | 12 | 19 | 26 | 2 | 9 | 16 | 23 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | 30 | 6 | 13 | 20 | 27 | 4 | 11 | 18 | 25 | 1 | 8 | 15 | 22 | 29 | 5 | 12 | 19 | 26 | 3 | 19 | 17 | 24 | 31 | 7 | 14 | 21 | 28 | 5 | 12 | 19 | 26 | 2 | 9 | 16 | 23 | 31 |
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37 | 38 | 39 | 40 | 41 | 42 | 43 | 44 | 45 | 46 | 47 | 48 | 49 | 50 | 51 | 52 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | У | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | У | У | П | У | П | П | К | К | К | К | К | К | К | К | | | | | | | | | | | |
| 2 | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | У | У | А | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | У | У | У | П | П | П | С | А | А | К | К | К | К | К | К | К | К | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | Т | Т | Т | У | У | У | У | У | У | П | П | П | П | П | П | П | А | К | К | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | Т | У | У | У | У | У | П | П | П | П | П | П | П | А | И | И | И | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Условные обозначения:

Т теоретическое обучение

У учебная практика

П производственная практика

У учебные сборы

А промежуточная аттестация

И государственная итоговая аттестация

К каникулы